

FILE COPY

01.07.98	SETA FROUIN	ANNULE REP 25, 27, 28, REP 20 QT 3	2
30.06.04	FROUIN	AJOUTE LE REP 34	D
		AJOUTE COTE AD SUR REP 002	E

MACHINE	ADAPTATION UTILISEE
MARILIA	881 4012 000
ARRIEL	881 5058 000
TURMO III / 3M (REG. DENT)	881 6 920 000
ASTAZON M 1M	881 6 463 000
ASTAZON M 1M / 3M	881 6 963 000
TURMO III / 3M (REG. VITESSE)	881 6 964 000
ARRIEL (POMPE COMPLETE)	881 7 995 000

VUE SUIVANT F.

DATE	NOM	MODIFICATIONS
22.10.98	SETA	MODIFIE REP 2, MODIFIE REP 12 : GROSSESSES MB, GROSSESSES MC
26.8.88	P. MONOT	MODIFIE REP 6.7.13, 14.16.19 AJOUTE REP 25.7.28
15.2.90	SETA	SUPPRIME REP 1.6 ET 23
		A
		B
		C

PL.	REF.	QUANT.	DESIGNATION	MATERIE	OBSERVATIONS
-----	------	--------	-------------	---------	--------------

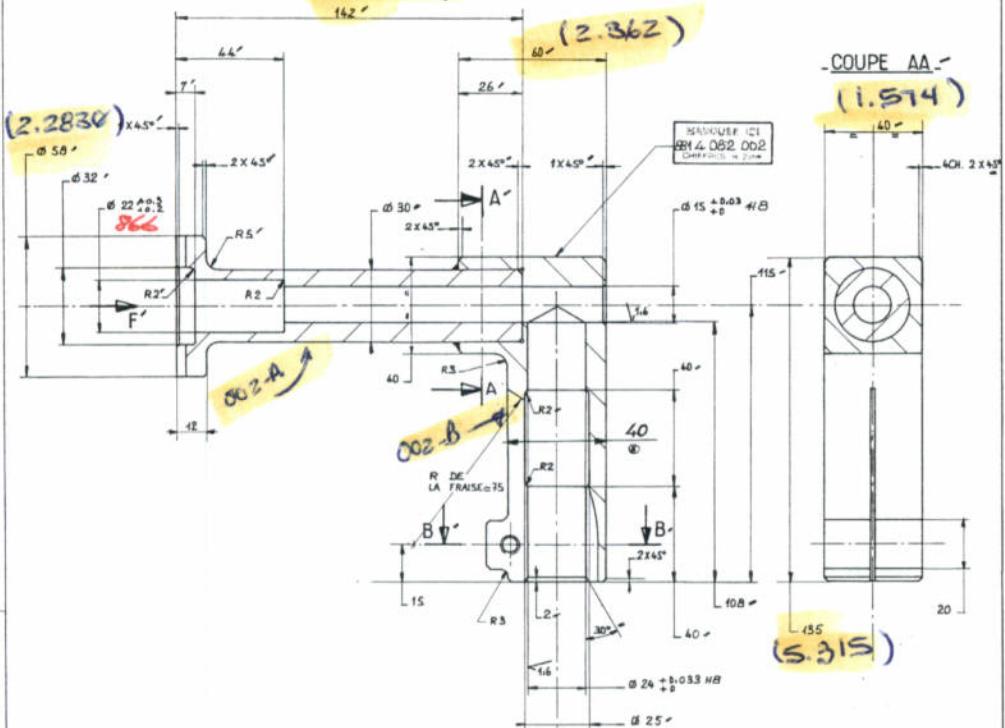
TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	± 0.20 ± 10° ± 30°	CHAMF. NON COTES RAYONS PELLERELLES NON COTES	1±40° R=0.5±0.2	CASER LES ANGLES MFS 0.2 A 0.3 MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SEPARÉES MARQUER N° SUR LES CADRENS DE PERÇAGE
ÉCHELLE	MACHINE		DESIGNATION PIÈCE	REGULATEUR	NO. PIÈCE
VOIR TABLEAU					

SUPPORT MONTAGE REGULATEUR

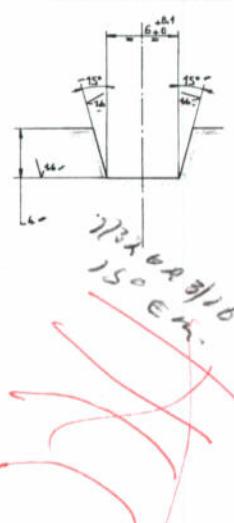
DESSINE PAR	DATE	VERNE PAR	OUTILLAGE
SETA	28.07.00	BORDU	J. ENSEMBLE
TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE			
MICROFILME N° 881 4 082 000			

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
22.10.81	SEBASTIEN DUFUR	PROFONDEUR DE LA FENTE LARG 2 AUGMENTEE; COTE: 4G TROU MB #25 -> M10 x 150 TROU Ø 9 -> Ø 11	A
30.06.04	FROUIN	AJOUT COTE 40	E

(5.590)

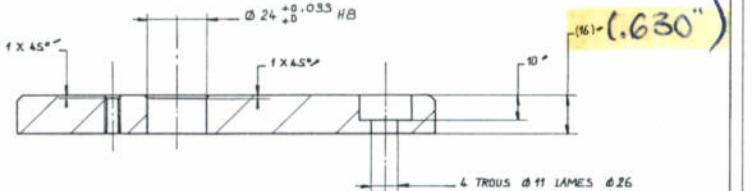


-DETAIL X - ECH. 5/1-



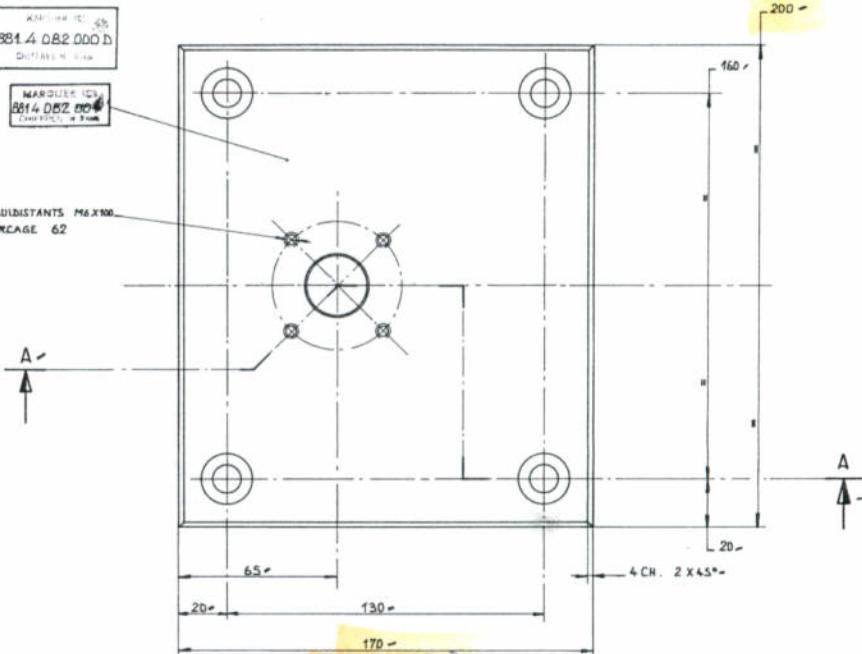
4140	28-34-RC	USINAGE V.2 V.4	ÉCHELLE 1/16 5/16 29.07 mm	SETA
POTENCE-	25 CD+S 300 1550 MPa	DÉMOCRATIE	881 4 082 002	E

- COUPE AA -



(16)-(.630")

(7.815)



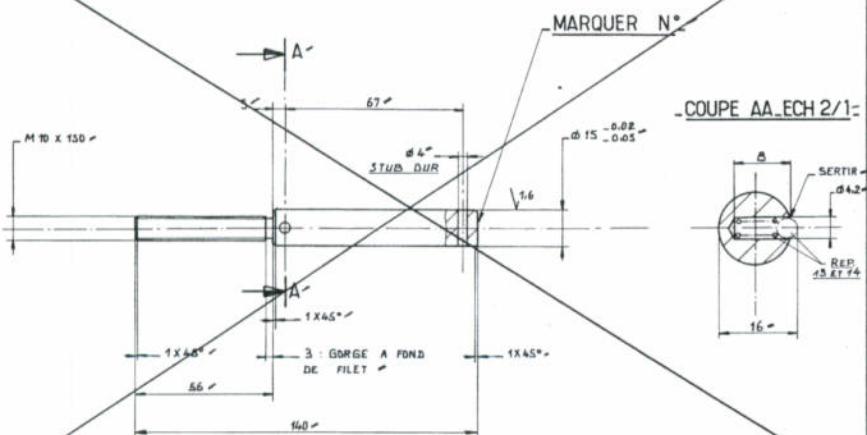
(6.693)

		1018	USINAGE V-3.2	ECHELLE 1/1	SETA- 26.07.80
SEMELLE-		TOILE NOIRE EP. 16 PEINTURE	881 4 082 001		
TOLERANCES GENERALES:	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	= 0.35 = 10° = 30°	CHAMP. NON COTES RAYONS FEMELLES NON COTES	1x48° R=0.8±0.5	CASSER LES ANGLES VIPS 0.2 A 0.3 MARQUER LES NH SUR LES PIECES SEPARERES MARQUER SUR LES CANONS DE PERCAGE
MACHINE		DESIGNATION PIECE		N° PIECE	
DYNALINE 400		REGULATEUR			

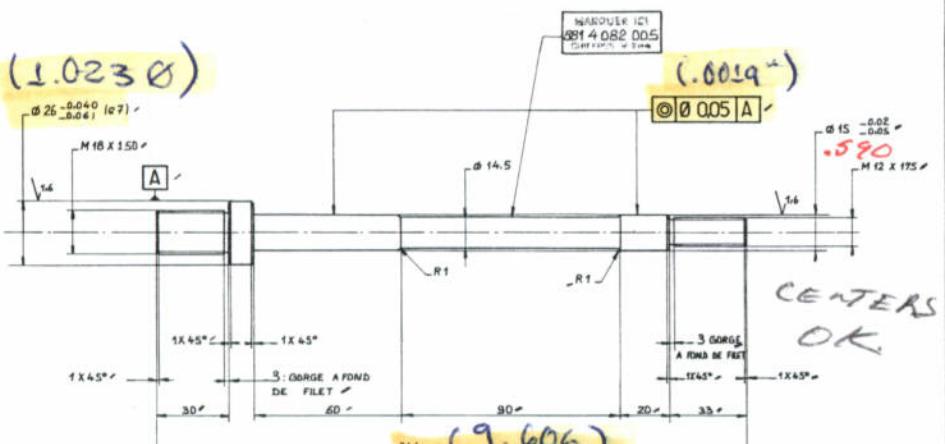
**SUPPORT MONTAGE
REGULATEUR -**

DESSINÉ PAR LATHROUSSE S.A.T.C.	DATE 28.07.80	VERIFIÉ PAR BORDREU	OUTILAGE TURBOMECA 64-BORGES - FRANCE	DÉTAILS
MICROFILME		N° 881 4 082 000-	2	

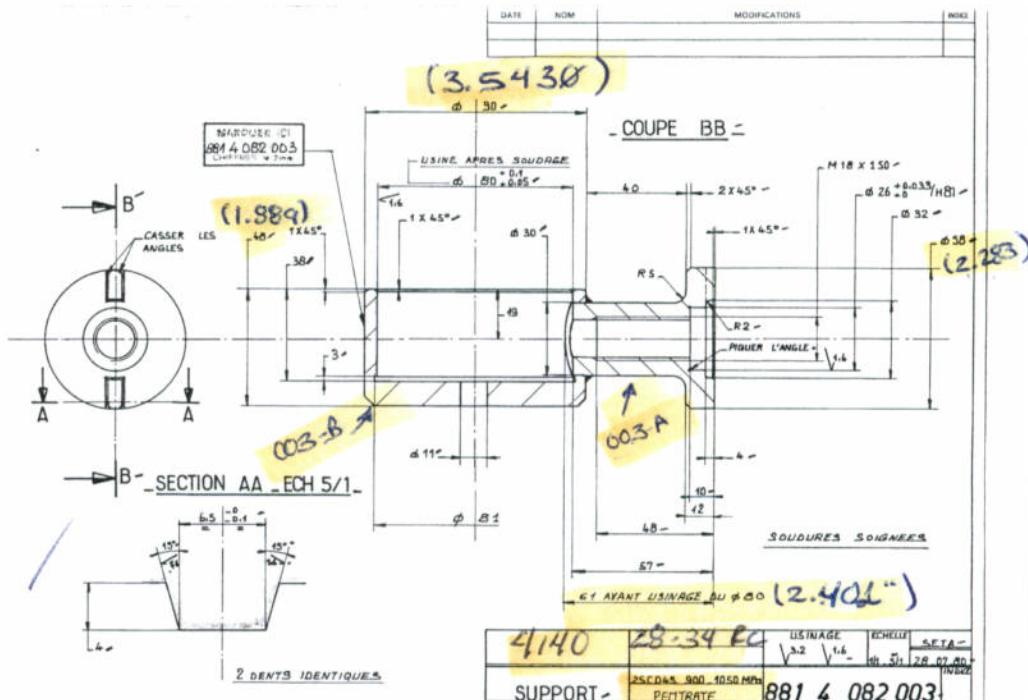
FILE COPY



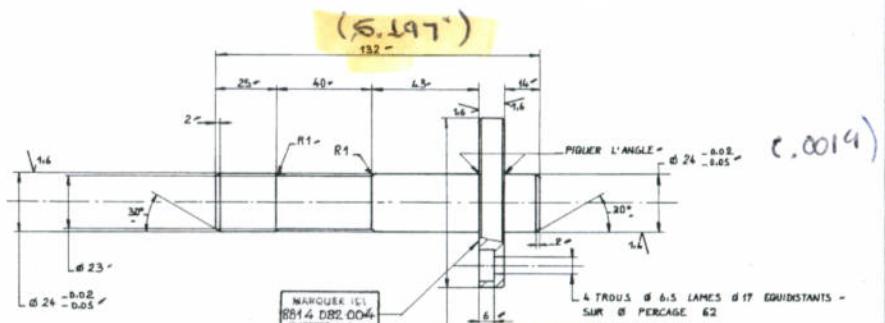
AXE- 25 CDA 900 1050 MA B
BRUNI HUILE - 881 4 082 006



4140	USINAGE 23-34 RC	RÉSILLE 3.2 V46	SETA 1M - 2A 07 80
TIRANT-	25 CDA 900 1050 MPa	DÉMÉTRATE	881 4 082 005-



4140	28-34 EC	USINAGE 3.2	ESCHELLE 1.6	SETA- MH. JU. 78 07 AD. INDEX
SUPPORT-	25C045 .900 - 1050 Mm PENTRATE	881 4 082 003		



4140	28-34 RC	USIMAG $\frac{1}{2}2$ $\frac{1}{16}$ -	ECHELLE 1/1	SETA - 24.07.82
CIMBLOT-	25.600 - 900 - 1050 MPa PENTRATE	881 4 082 004-		INDEX

TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	= 0,25 = 10° = 30°	CHANT. NON COTES RAYONS FERMELLES NON COTES	1445° R=0,2xL R=0,2xL	CASSER LES ANGLES VIF2 0,2 A 0,3 MANDRIER LE M ^o SUR LES PECES SEPARES MANDRIER SUR LES CANOES DE PERCAGE
	MACHINE POLYVALENT		DÉSIGNATION PIÈCE REGULATEUR		N° PIÈCE

**SUPPORT MONTAGE
REGULATEUR -**

		OUTILLAGE	DÉTAILS
DESSINÉ PAR SATEKA	DATE 28.07.80	VERIFIÉ PAR BORDOU	TURBOMECA 64-BORDES - FRANCE
MICROFILME		N° 881 4 082 000-	3

FILE COPY

